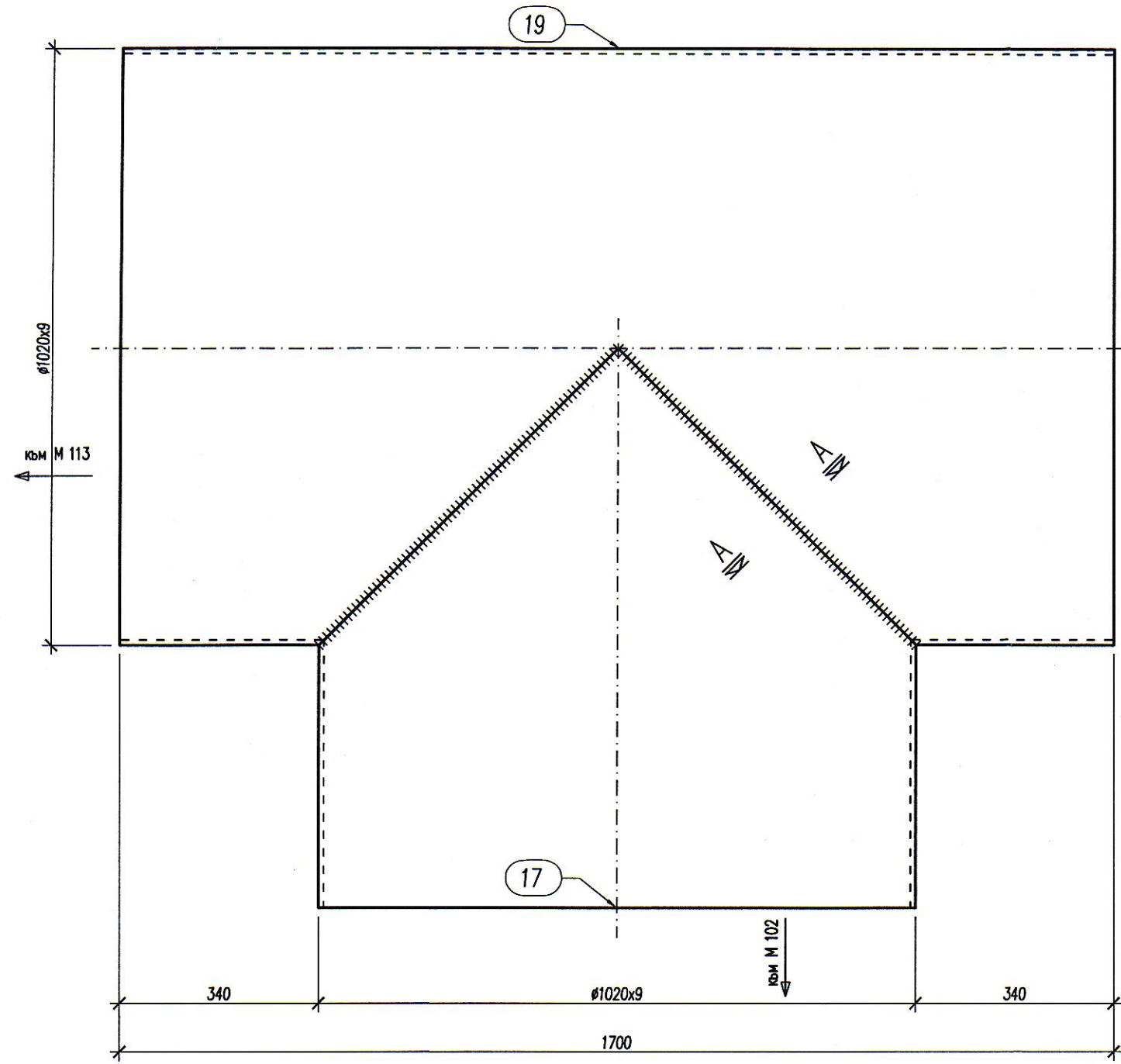
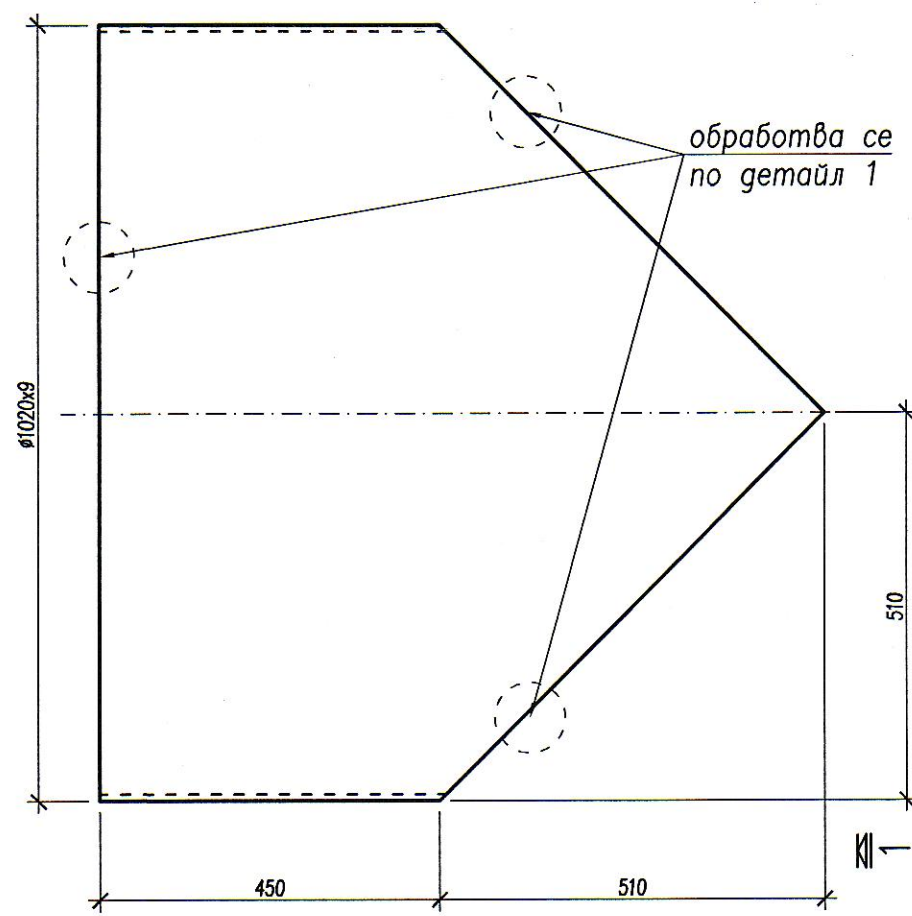


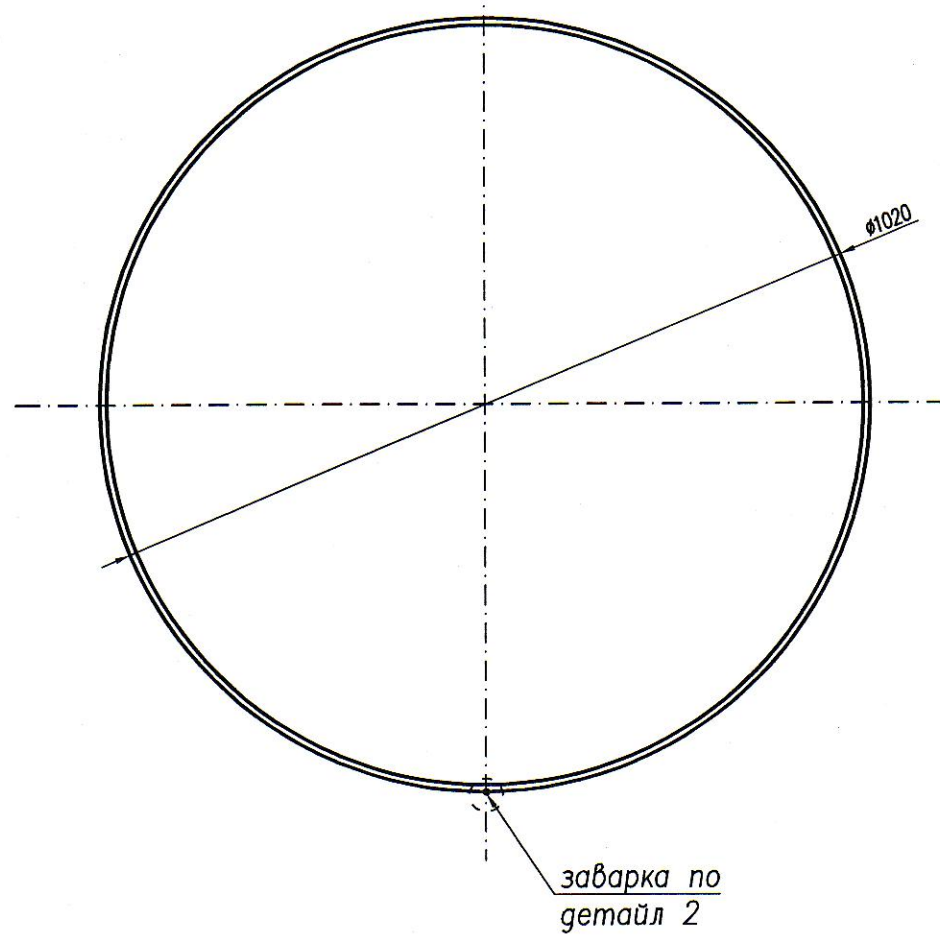
Марка М 110



Позиция ⑦

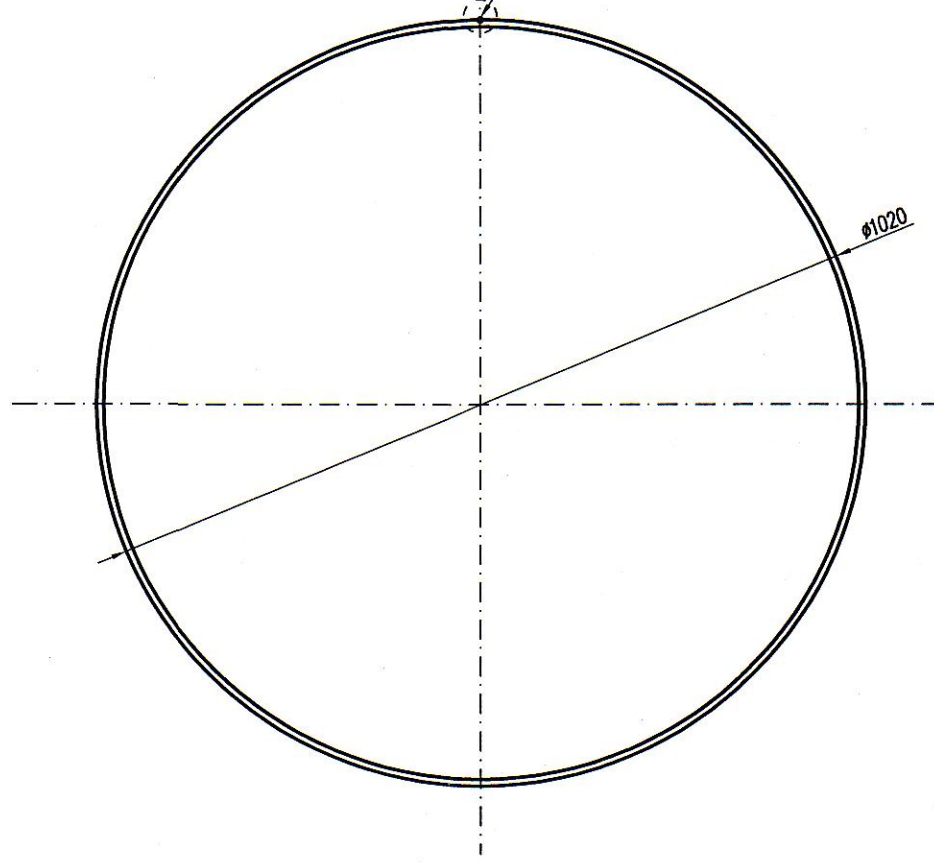


1-1

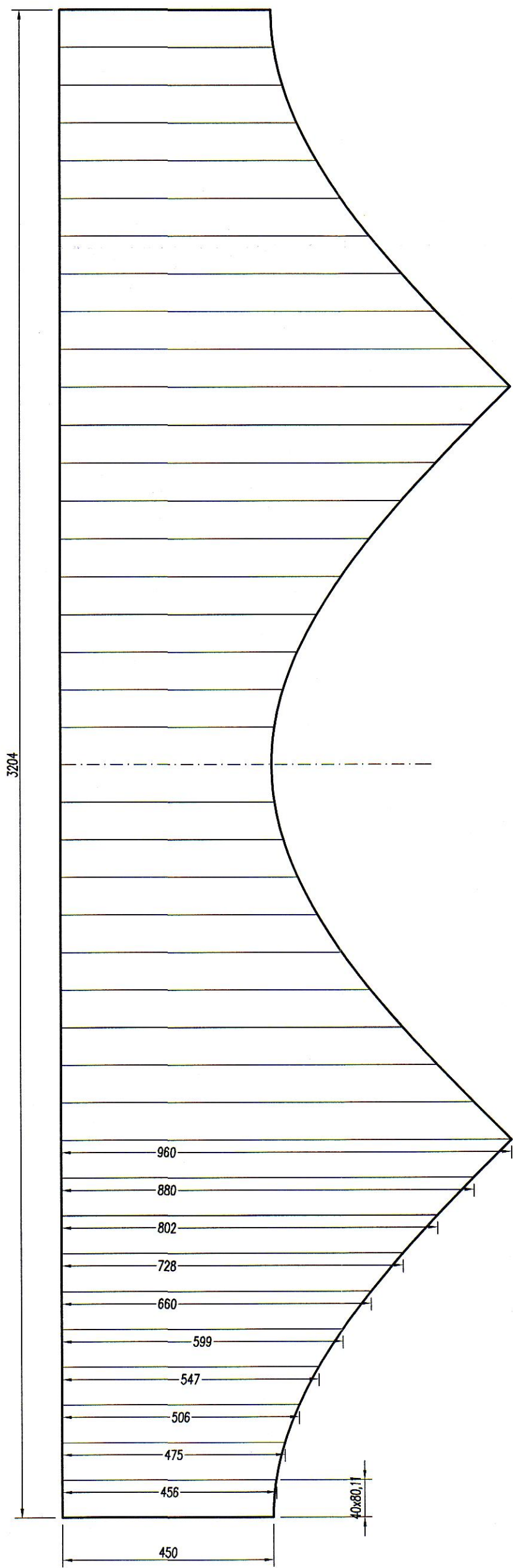


2-2

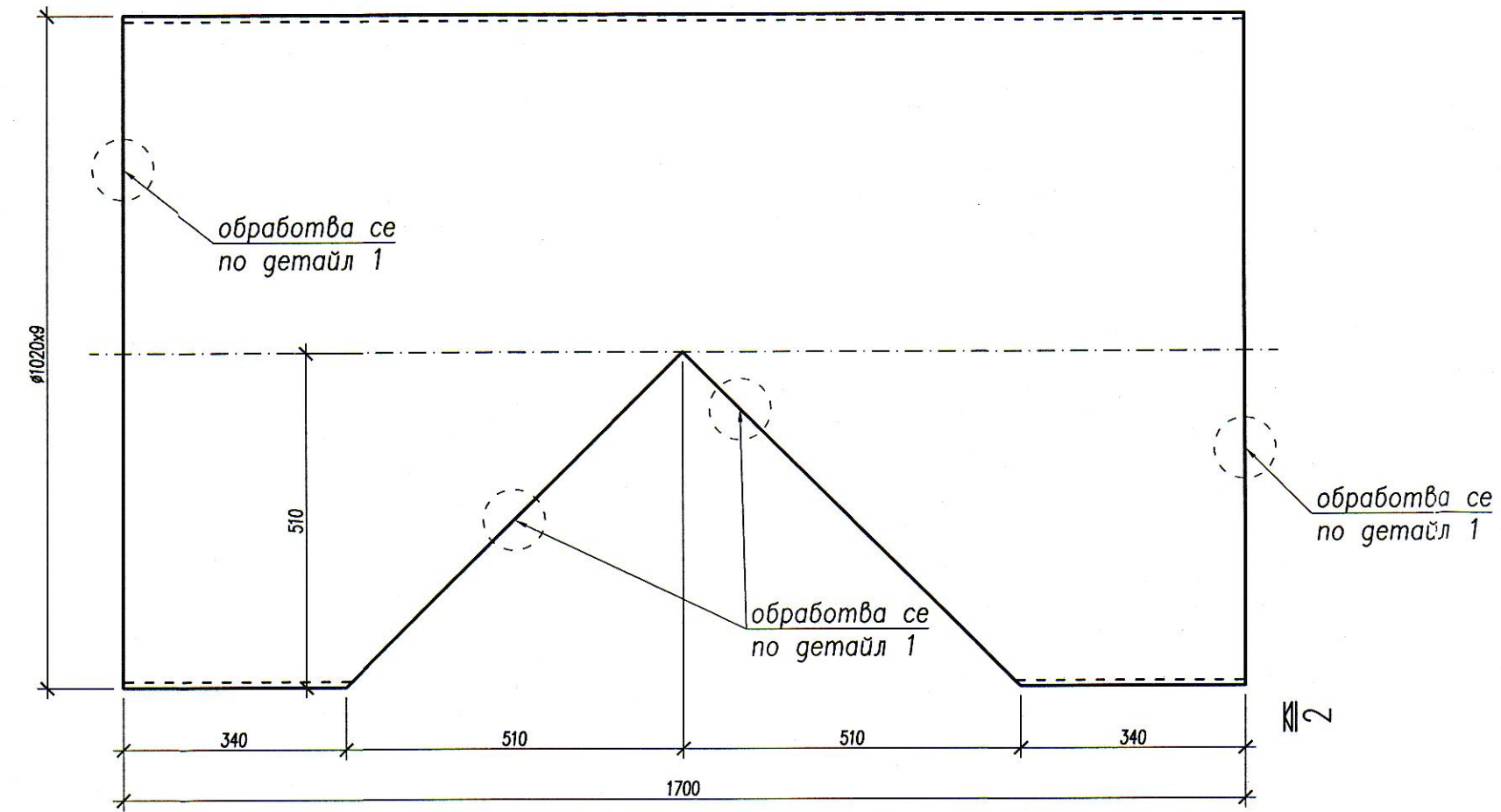
заварка по
детайл 2



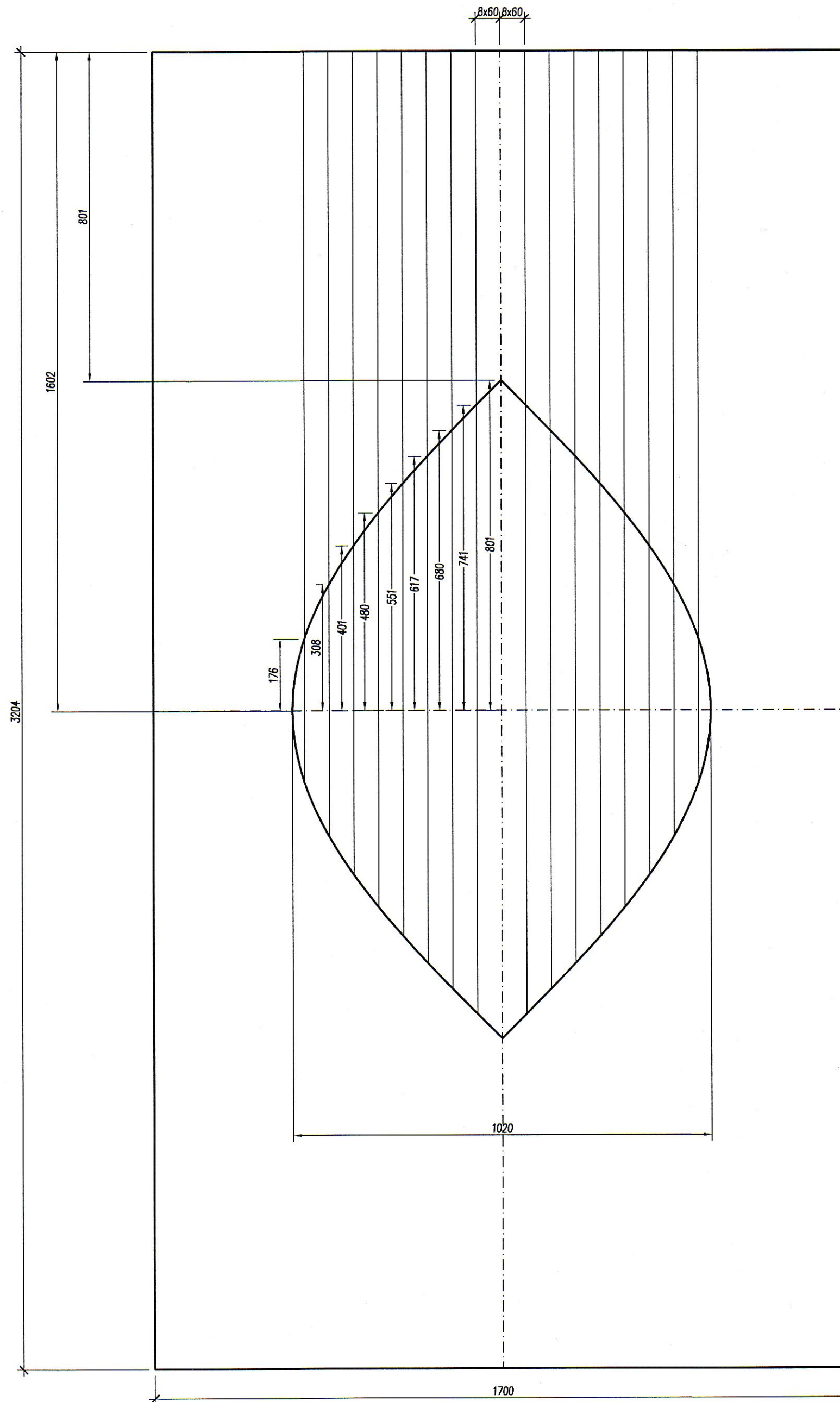
Разгъвка на позиция ⑦



Позиция 19



Разгъвка на позиция 19





	Поз	Сечение	Длина (мм)	Материал	Бро	Тегло			Зобележи
						за ед. дълж (kg/m)	Единично (kg)	Общо (kg)	
М 110	Бро	Тегло-Общо	596.88kg						
	17	↔ 9x3204	960	S275J2	1	224.390	215.41	215.41	ø 1020x9
	19	↔ 9x3204	1700	S275J2	1	224.390	381.46	381.46	ø 1020x9
								596.88	


ЗАБЕЛЕЖКИ:


1. Стомона S275J2 по БДС EN 10025.
2. Електро БДС E50A БДС EN ISO 2560:2007.
3. Забраването в заводски условия да бъде автоматично под файл АН-348-А по БДС 5472-76 и със забравен тел марка S808/A – БДС 5084-72
4. Чепните шевове и шевовете с пълен провар се изпълняват съгласно детайлите.
5. Номенклатура на продуктите:
 - Листова стомана БДС EN10058: 2005;
 - Тръбите се доставят и произвеждат по БДС EN 10217-1:2003
6. Контрол на заваръчните шевове:
 - Заваръчни шевове с пълен провар: 100% радиографичен контрол /RT/
 - Гладки заваръчни шевове: 100% визуален контрол /VT/ и измерване на катетите. Проверка с ултразвук на всеки 50м.
7. Производство,транспорти,монтаж и приемне съгласно изискванията на ПИПСМР.
8. Да се извърши пълен диксиз контрол в лицензирана лаборатория на листовата стомана за доказване на предвидените показатели.
9. Всички размери са в "mm"
10. Антикорозионна защита:
 - почистване на повърхностите чрез дробеструене
 - и приемане на основата по БДС 13282
 - Мин дба слоя грунд по ONO2-55956-72. Първия пласт да се положи в забода – за временна защита.
 - Мин дба слоя емайллак
 - Да се разработи отделен проект за АКЗ. Покритието да отговаря на действащите БДС и да има сертификат за използване при питейна вода.
11. Наведете на листовете за тръбите да се разминат на min 200mm.

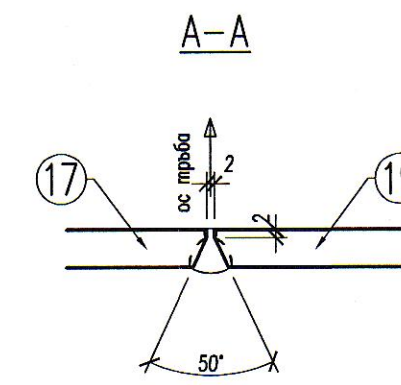
УСЛОВНИ ОЗНАЧЕНИЯ:


 – монтаж ъдов заваръчен шев
с катет –к–

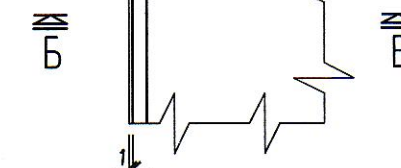
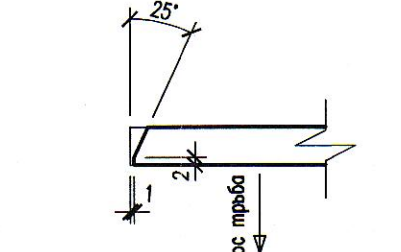

 – заводски ъдов заваръчен шев
с катет –к–


 – монтажн чѐлен заваръчен шев

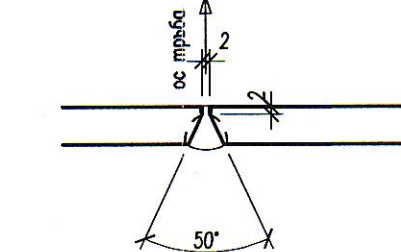

 – чѐлен заводски заваръчен шев



ДЕТАЙЛ

B-B

ДЕТАЙЛ 2

**ТІА** ТІА ИНЖЕНЕРИНГ ООД


офия 1505, ул. „Драговица“ №8, ет.4, ап.9
ел. +359 02 489 12 26; fax: +359 02 944 76 53
-mail: tia_eng@abv.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	СТОЛИЧНА ОБЩИНА ЧРЕЗ КОНЦЕСИОНЕР „СОФИЙСКА ВОДА“ АД
-------------	---

ОБЕКТ:	Рехабилитация на резервоар Под Симеоново за включване към водоснабдителната мрежа на гр. София в експлоатационен режим
--------	--

ПОДОБЕКТ:	ВОДНИ И СУХА КАМЕРИ
-----------	---------------------

ЧЕРТЕЖ:	M110 - ВЛИВНА ТРЪБА
---------	---------------------

	DN1000		
ПРОЕКТАНТИ:	инж. А. Ямболиев		ЧАСТ: КОНСТРУКТИВНА

	инж. А. Младенова	ФАЗА:	ТП
РАЗПОЖИТЕЛ:	инж. Т. Антонова	ДАТА:	08.2013

ВВЕДОЖИТЕЛ:	ИНЖ. Т. АНТОНОВА	DATA:	08.2019
МАЩАБ:	1:10	Чертеж N:	TE-W113-TP-107-00